



Sin lugar a dudas el gasto que los automovilistas efectúan en gasolina suele ser siempre una importante inquietud y, en ocasiones, representa un factor determinante para elegir la compra de cierto modelo de vehículo.

Algunos fabricantes de vehículos y organizaciones involucradas en tópicos de mantenimiento automotriz, publican guías y recomendaciones para fomentar el ahorro de combustible o incrementar el rendimiento del mismo.



Los Departamentos de Investigación y Desarrollo de los Fabricantes de Motores han desarrollado nuevos diseños de motor que requieren aceites de baja viscosidad, esto influye en el objetivo de reducir emisiones contaminantes al medio ambiente.

Las primeras generaciones de motores utilizaban una metalurgia en sus componentes principalmente de aleaciones de acero; dado que las holguras o distancias entre elementos mecánicos eran más amplias; se requería el uso de lubricantes de mediana o alta viscosidad para realizar una adecuada función de sello.





Gradualmente se ha utilizado cada vez más aleaciones de aluminio; este material ofrece ventajas como ser más ligero, propiedades de resistencia favorables y excelente conductibilidad térmica que mejora los aspectos de refrigeración; ofrece a su vez, disminuir las tolerancias entre elementos mecánicos y la posibilidad de trabajar con menores coeficientes de fricción, requiriendo la aplicación de aceites de motor de baja viscosidad.

Los aceites de motor se apoyan cada vez más del uso de bases sintéticas, que otorgan una gran capacidad de flujo en un amplio rango de temperaturas y permite extender los períodos de servicio.

Estos lubricantes de nueva generación responden al concepto de “Resource Conserving” que implica el uso de aceites de última generación que además de ofrecer una superior protección al motor alargando su vida útil, otorgan elevados períodos de cambio, colaboran con el objetivo de reducir el consumo de combustible y reducir la concentración de emisiones contaminantes.



Estas características constituyen los principales ejes alrededor del cual giran las más recientes especificaciones de calidad de aceite para motor a gasolina como API SP e ILSAC GF 6A; contribuyendo al ahorro de combustible.